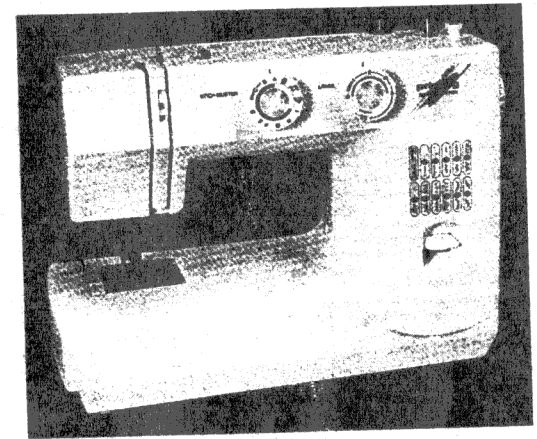


QUELLE.

privileg

1511 típusú

Varrógép



használati útmutatója

Cikkszám: 457 470

Tartalomjegyzék

TARTALOMJEGYZÉK	2
SZÁLLÍTÁS KÖZBENI KÁROK	5
BEVEZETÉS	5
TUDNIVALÓK	5
ISMERJE MEG KÉSZÜLÉKÉT	6
SZABADKAROS VARRÁS	7
TARTOZÉKOK	8
A VARRÓGÉP CSATLAKOZTATÁSA	9
A HÁLÓZATI CSATLAKOZÓ VEZETÉK ÉS A TALPKAPCSOLÓ CSATLAKOZTATÁSA	9
AZ ÖLTÉSSZÁM SZABÁLYZÁSA	9
A VARRÓTALP EMELÉSE ÉS SÜLLYESZTÉSE	9
A VARRÓTALP CSERÉJE	10
VARRÁS VISSZAFELÉ	10
A VISSZAFELÉ VARRÁS KAPCSOLÓJA	10
AZ ANYAGTOVÁBBÍTÓ LEFEDÉSE	10
TŰ- ÉS CÉRNATÁBLÁZAT	11
A TŰ CSERÉJE	12
A TŰ ELLENŐRZÉSE	12
A SPULNITARTÓ TOK KIVÉTELE	13
SPULNIZÁS	13
A SZÁL BEFŰZÉSE A SPULNITARTÓ TOKBA, ÉS A SPULNITARTÓ TOK BEHELYEZÉSE	15
A FELSŐ SZÁL BEFŰZÉSE	15
AZ ALSÓ SZÁL FELHOZÁSA	16
AZ ÖLTÉSMINTA, ÖLTÉSHOSSZ ÉS AZ ÖLTÉSSZÉLESSÉG BEÁLLÍTÁSA	17
AZ ÖLTÉSMINTA BEÁLLÍTÁSA	17
AZ ÖLTÉSSZÉLESSÉG BEÁLLÍTÁSA	17
AZ ÖLTÉSHOSSZ BEÁLLÍTÁSA	17
AZ ÖLTÉSHOSSZ BEÁLLÍTÁSA SZUPERERŐS ÖLTÉSNÉL	18

ÖLTÉSMINTA-TÁBLÁZAT	18
PRÓBAVARRÁS KÉSZÍTÉSE	19
ÁLTALÁNOS UTASÍTÁSOK A VARRÁSHOZ	19
A FELSŐ ÉS ALSÓ SZÁL FESZESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA	20
TÖKÉLETES SZÁLFESZÜLÉS	20
A FELSŐ SZÁL FESZESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA	20
HA A FELSŐ SZÁL TÚL LAZA	20
HA A FELSŐ SZÁL TÚL FESZES	20
AZ ALSÓ SZÁL FESZESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA	21
AZ ALSÓ SZÁL FESZESSÉGÉNEK ELLENŐRZÉSE	21
AZ ALSÓ SZÁL FESZESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA	21
EGYENES ÖLTÉS	21
CIKK-CAKK ÖLTÉS	21
SZÉLEK TISZTÁZÁSA	22
RIGLI VARRÁSA	22
HASZNOS VARRÁSI TIPPEK ÉS TANÁCSOK	22
VASTAG ANYAGOK VARRÁSA	22
VARRÁSI ÁTMENETEK ÉS HAJTÁS VARRÁSA	23
VÉKONY VAGY RUGALMAS ANYAGOK (STRECH) VARRÁSA	23
A SARKOK VARRÁSA	23
SARKOK VARRÁSA RÖVID ÖLTÉSHOSSZAL	24
ÍV VARRÁSA	24
RUGALMAS CIKK-CAKK ÖLTÉS	24
SZÉLEK TISZTÁZÁSA	25
EGYENES HASADÁS KIJAVÍTÁSA	25
VAKSZEMÖLTÉS	25
A BESZÚRÁS HELYZETÉNEK MÓDOSÍTÁSA	26
M-ÖLTÉS	27
STRECH EGYENES ÖLTÉS	27
STRECH CIKK-CAKK ÖLTÉS	28
TOLLÖLTÉS	28
SPECIÁLIS OVERLOCK ÖLTÉS	29
GOMBLYUK VARRÁSA (4 LÉPÉSBEN)	30
GOMBLYUK KÍSÉRŐSZÁLLAL	31

GOMB FELVARRÁSA	31
FOLTOZÁS ÉS STOPPOLÁS HÍMZŐKERETTEL	32
CIPZÁR BEVARRÁSA	33
RÁNCOLÁS.....	34
RÖGZÍTETT RÁNCOLÁS.....	35
PATCHWORK.....	36
HAJTÁS ÉS FELHAJTÁS VARRÁSA	36
VARRÁS AZ IKERTŰVEL.....	37
BEFŰZÉS AZ IKERTŰBE	38
RUGALMAS ANYAGOK VARRÁSA IKERTŰVEL	38
HAJTÁS VARRÁSA IKERTŰVEL.....	39
RÁTÉTEK VARRÁSA	39
RÁTÉTEK SARKAINAK VARRÁSA	40
MONOGRAMOK ÉS MINTÁK HÍMZÉSE.....	40
MONOGRAMOK ÉS MINTÁK HÍMZÉSE SZATÉNÖLTÉSSEL.....	40
MINTÁK VARRÁSA.....	41
MONOGRAMOK ÉS MINTÁK HÍMZÉSE KÉZI VEZETÉSSEL.....	41
KARBANTARTÁS.....	42
AZ IZZÓ CSERÉJE.....	42
OLAJOZÁS.....	43
A VARRÓGÉP TISZTÍTÁSA	43
ÜZEMZAVAROK ELHÁRÍTÁSA	44
PROBLÉMA AZ ÖLTÉSEKKEL ÉS A SZÁLAKKAL.....	44
MECHANIKUS EREDETŰ ZAVAROK.....	46

Szállítás közbeni károk

Egyvalamit azonnal ellenőrizzen: készüléke sértetlenül érkezett-e meg Önhöz. Amennyiben valamilyen kárt fedezne fel, kétséges esetben ne helyezze üzembe készülékét. Küldje vissza azt, vagy forduljon ahhoz az elárúsítóhelyünkhöz, ahol a készülékét vásárolta. Telefonszámot a számlán vagy a szállítólevélen talál.

Bevezetés

Privileg-varrógépe használata egyszerű, és csak kevés gondozást igényel. Azonban mielőtt elkezdi a varrást, kérjük alaposan olvassa át e használati útmutatót.

Saját érdekében fordítson erre időt, mert ezáltal megismeri készüléke használatát, alkatrészeinek funkcióját, így a varrógépe által kínált lehetőségeket és funkcióit teljesen ki tudja használni.

Tudnivalók

Kérjük tartsa be a következő biztonsági utasításokat:

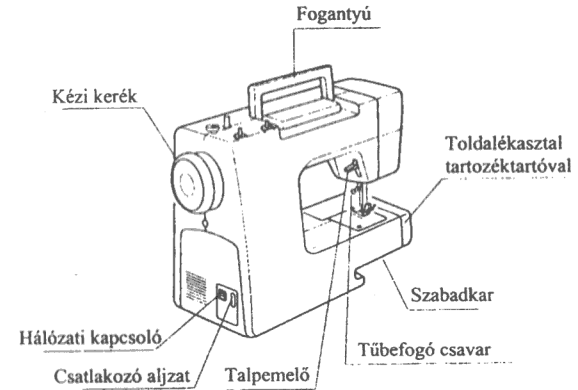
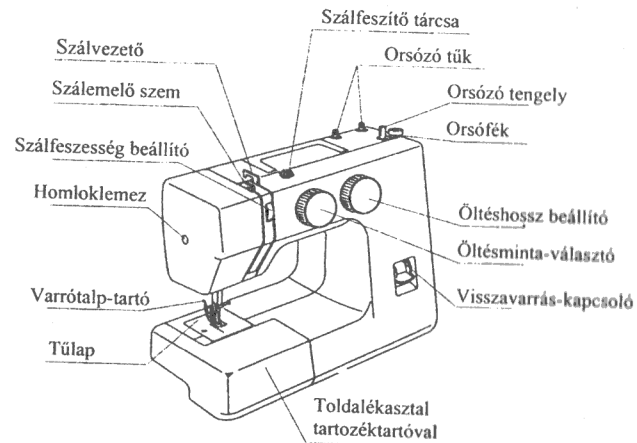
- Különös óvatossággal járjon el a fel- és le járó tű miatt. Varrás közben állandóan figyelje a varrás helyét, és ne érintse meg a mozgó alkatrészeket.
- Ne felejtse kihúzni a hálózati csatlakozó dugót a fali konnektorból, ha elmegy a varrógéptől, ha gondozza készülékét, ha eltávolítja a burkolatot, a tű, az orsó, vagy az izzó cseréjekor.
 - A lábpedálra ne helyezzen semmilyen tárgyat.
- Ne használja varrógépét a gép vagy valamely elektromos alkatrésze meghibásodása esetén. A készüléket szakszervizben javíttassa meg.
- A lámpa maximális megengedett teljesítménye 15 W.

Készüléke hosszú élettartama elérése érdekében tartsa be a következő utasításokat:

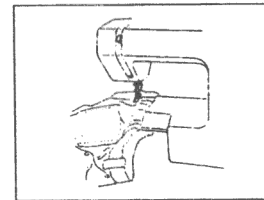
1. A varrógépet ne tárolja olyan helyen, ahol közvetlen napsugárzásnak vagy magas páratartalomnak van kitéve. Ügyeljen arra, hogy a gép ne kerüljön fűtőtest vagy egyéb hőforrás közelébe.
2. A készülék burkolatát csak száraz vagy nedves ruhával tisztítsa. Soha ne használjon benzint vagy higítót.
3. A gépet ne tegye ki erős rázkódásnak.

CE A CE-jelölés igazolja, hogy ez a készülék megfelel a jelenleg érvényes európai biztonsági előírásoknak.

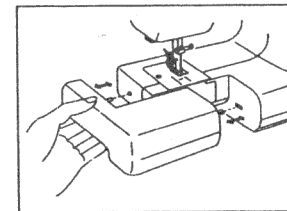
Ismerje meg készülékét



Szabadkaros varrás



Cső alakú helyek, pl. ruhaujjak, nadrágszárak, korc, mandzsetták varrása a szabadkaron leegyszerűsödik, mert ezek a szabadkaron körbe-körbe varrhatók. Javítás a térd- vagy könyöktájékon vagy gyermekruhákon, gomblyukak varrása, gombok felvarrása korcra a szabadkaron könnyen kivitelezhetők.

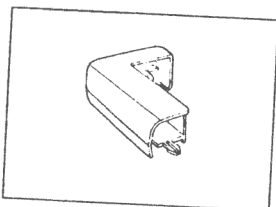


Ehhez húzza ki balra a toldalékasztalt a tartozéktartóval.

A toldalékasztal visszahelyezéséhez tolja vissza azt egészen a készülék burkolatáig. Ügyeljen arra, hogy az oldalsó tartók a készülékben található

nyílásokba beakadjanak.

Tartozékok

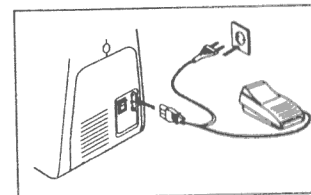


A tartozékokat a toldalékasztalban helyezheti el.

<p>Cikk-cakk varrótalp</p>	<p>Gomb-lyuk varrótalp (1511)</p>
<p>Cipzár varrótalp</p>	<p>Vakszemöltés-varrótalp</p>
<p>Orsók</p>	<p>Tűkészlet (1511)</p>
<p>Anyag-továbbító-borító</p>	<p>Bontókés</p>
<p>Talp-kapcsoló</p>	<p>Csavarhúzó</p>

Csak a varrógéphez illő orsókat és eredeti tartozékokat használjon.

A varrógép csatlakoztatása

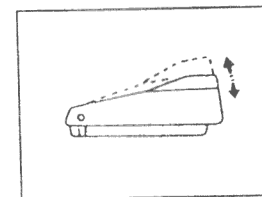


A hálózati csatlakozó vezeték és a talpkapcsoló csatlakoztatása

Mielőtt a készüléket csatlakoztatná, győződjön meg arról, hogy a hálózati feszültség- és frekvenciaérték megegyezik-e az adattáblán feltüntetett értékekkel.

Dugja a hálózati csatlakozó vezeték megfelelő végét a készülék hálózati csatlakozó aljzatába, a másik végét pedig egy közeli fali konnektorba. Kapcsolja be a készüléket a hálózati kapcsolóval.

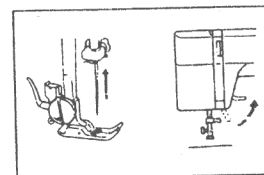
A készülék csak bekapcsolt főkapcsoló mellett működik, és a lámpa is világít.



Az öltésszám szabályzása

A talpkapcsoló segítségével szabályozható az öltésszám. Minél jobban lenyomja a talpkapcsolót, annál nagyobb lesz az öltésszám.

A varrótalp emelése és süllyesztése

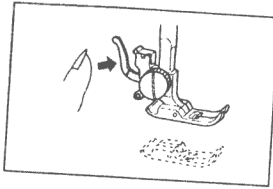


Vastagabb szövetek behelyezéséhez tovább emelheti a varrótalpat, hogy még nagyobb varrási magasságot érjen el.

A talpemelő ebben a helyzetben nem ugrik be.

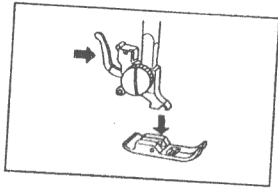
A varrás megkezdése előtt a talpemelőt alsó helyzetbe kell állítani.

A varrótalp cseréje



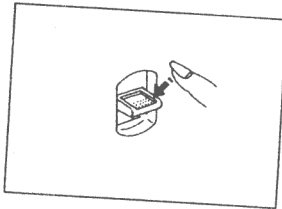
1. Állítsa a talpemelőt és a tűt felső állásba.

Nyomja meg a varrótalptartó hátoldalán található emelőt, hogy a varrótalp kilazuljon.



2. Helyezze a varrótalpat a varrótalptartó vágata alá, és engedje le az emelőkart.
3. Ellenőrizze, hogy a varrótalp bekattant-e.

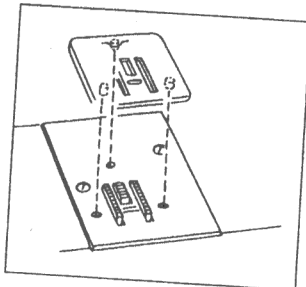
Varrás visszafelé



A visszafelé varrás kapcsolója

Nyomja meg a visszavarrás-kapcsolót az elvarráshoz és az igénybe vett helyeken a varrás megerősítéséhez.

Az anyagtovábbító lefedése



Az anyagtovábbítót le lehet fedni azért, hogy ne történjen anyagtovábbítás.

Helyezze az anyagtovábbító-borítót a varrótalp alá úgy, hogy a túlap öltési lyuka és az anyagtovábbító-borító öltési lyuka egymás fölé kerüljenek, és pattintsa be a tartószegeket a túlap megfelelő helyeire.

A levételhez kissé emelje meg elől az anyagtovábbító-borítót majd fölfelé vegye le.

Az anyagtovábbítót hímzőkerettel történő munkához, szabadkezes hímzéshez, gombok felvarrásához és stoppoláshoz fedje le.

Tű- és cérnatáblázat

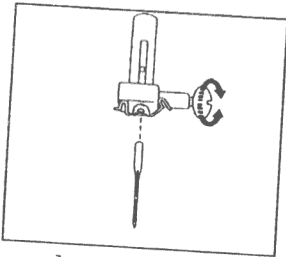
Csak 130/705 H rendszerű tűket használjon. Elastikus és kötött anyagok varrásához 130/705 H-S stretch-tű, vastag anyagokhoz pedig 130/705 H-J típusú ún. farmertű használata javasolt.

A tűt és a cérnát a megmunkálandó anyagnak megfelelően kell kiválasztani. Az alsó és felső szálnak ugyanolyan vastagságú és minőségű cérnának kell lennie. A jó varrás alapja a kifogástalan, egyenes és hegyes tű és az ahhoz illő megfelelő cérna.

Anyagfajta	Tű	Cérna	
		Vastagság	Fajta
Erős len, munkaruha farmer	80-100	40-50	pamutcérna
		80/3	műszálcérna
Kord, tweed	80-100	100/3	varróselyem,
		80/3	műszálcérna
Öltőanyag, kabátanyag pamut és műrostanyag	80-90	100/3	varróselyem
		50-60	pamutcérna
Flanel, gabardin kasírozott szövetek	80-90	100/3	műszálcérna
		100/3	varróselyem
Taft, szatén, krepp dekoranyag, pamutfüggöny	80	100/3	varróselyem
		60-70	pamutcérna
műszálas függönyök	70-80	120/3	mercerezett pamut
			műszálcérna
Frottíráruk, gyapjúszövet	80-90	50-60	pamutcérna
			mercerezett pamut
Dunyhaszövet, len, ágyneművászon	70-80	60	pamutcérna
			mercerezett pamut
Blúzanyag, puplin	70-90	60-70	pamutcérna
		120/3	mercerezett pamut
			műszálcérna

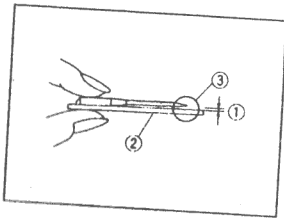
Műszálas jersey, lastex, helanca	75, 90	100/3 120/3	varróselyem, műszálas cérna
Gyapjújersey	75, 90	100/3	varróselyem
Hímzéshez és stoppoláshoz	75, 80	50	gépi hímző- stoppolócérna és műszálcérna
Díszsteppeléshez	100- 110	50/3- 30/3	műszálcérna

A tű cseréje



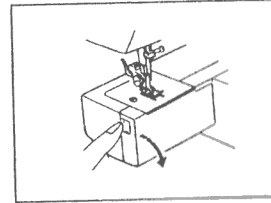
1. Állítsa felső állásba a tűt, kapcsolja ki a varrógépet, és engedje le a varrótalpat.
2. A csavarhúzóval lazítsa meg a tű rögzítő csavarját és húzza ki lefelé a tűt.
3. Csúsztassa be útközéig az új tűt a tűtartóba úgy, hogy a tű lapos része hátrafelé nézzen. Húzza meg erősen a tűrögzítő csavart.

A tű ellenőrzése

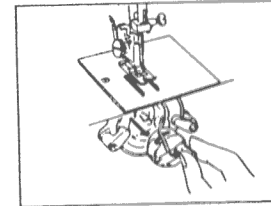


- Helyezze a tű lapos oldalával lefelé egy egyenes felületre, és ellenőrizze, hogy a tű párhuzamosan fut-e a felülettel.
1. A tű párhuzamos a felülettel
 2. Egyenes felület (tűlap, üveglap, stb.)
 3. Ellenőrizze a tű hegyét is, hogy nincs-e rajta sérülés.

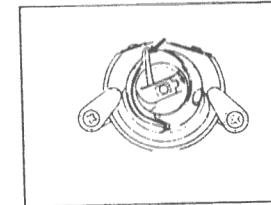
A spulnitartó tok kivétele



1. Állítsa a szálemelő szemet felső helyzetbe.
Nyissa ki a szabadkar-fedelet.



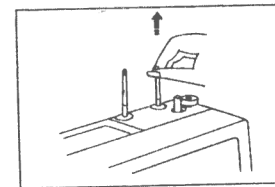
2. Emelje meg a spulnitartó tok nyitókarját, és vegye ki a tokot.



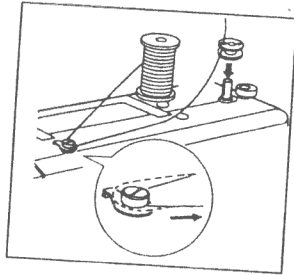
3. A tok visszahelyezéséhez annak vezetőágát úgy helyezze el, hogy a szorító gyűrű bevágásába kerüljön, és tolja a spulnitartó tokot a középcsapra.

Ellenőrizze, hogy a spulnitartó tok beugrott-e.

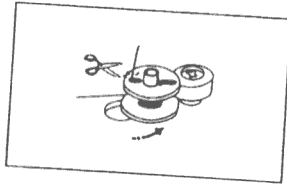
Spulnizás



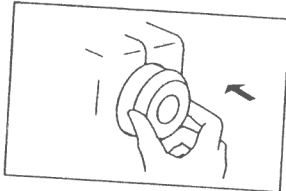
1. Húzzon ki egy orsótűt és helyezze rá a cérnaorsót.



2. Fűzze a cérnát a képen látható módon a szálfeszítő tárcsára.

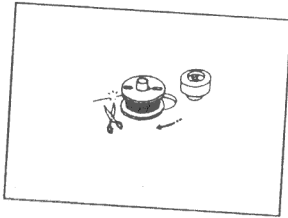


3. Tekerje a szálát néhányszor az üres orsóra, tartsa feszesen a szál végét, és helyezze az orsót az orsózó tengelyre úgy, hogy az orsózó tengely rugója az orsó bemetszésébe ugorjon.



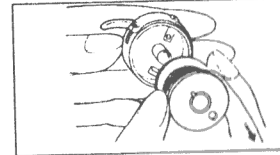
4. Végül tolja az orsót jobbra, és húzza a kézi kereket kifelé a túmozgató szerkezet „Orsózás”-ra történő állításához.

Tartsa a szál végét feszesen és nyomja meg a talpkapcsolót.

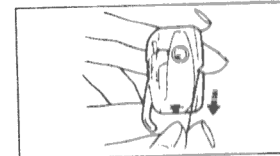


5. Tekerjen egy kevés cérnát az orsóra, és állítsa meg a készüléket. Vágja le a szál elejéből a fölösleget. Nyomja meg újból a talpkapcsolót. Az orsó megáll, mielőtt teljesen megtelt. Állítsa meg a készüléket, és tolja az orsót balra. Ha csak kevés cérnát szeretne feltekerni, az orsózási folyamatot bármikor megállíthatja.

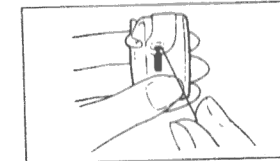
A szál befűzése a spulnitartó tokba, és a spulnitartó tok behelyezése



1. Tegye a spulnit a spulnitartó tokba. Ügyeljen arra, hogy a szál a nyíl irányába legyen feltekerve.

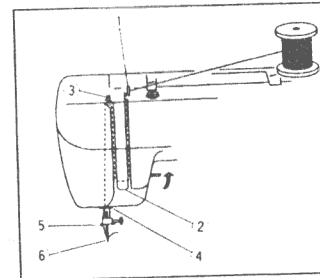


2. Húzza a szálát a spulnitartó tok bevágásába.



3. Húzza a szálát a szálfeszítő rugó alá és a nyílásba. Húzzon ki kb. 10 cm hosszúságú szálát, és helyezze be a spulnitartó tokot.

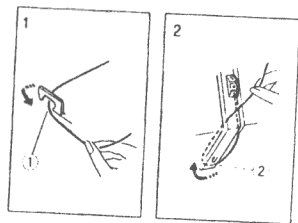
A felső szál befűzése



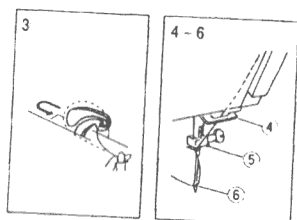
Fűzze be a szálát a bejelölt „útvonal” mentén. A képen látható számok a befűzés sorrendjét mutatják.

Állítsa a varrótalpat a talpemelővel, és a száladagolót a legfelső állásba.

(Ha a varrótalp nincs a felső állásában, akkor a felső szál nem húzódik be helyesen a szálfeszítő tárcsába.)



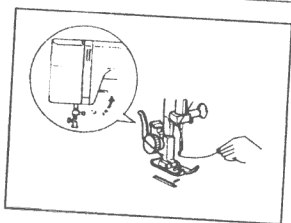
1. Húzza a szálát a felső szálvezetőbe.
2. Tartsa erősen a szálát a cérnaorsónál, és húzza a cérnát a szálvezetőbe és az alsó szálvezető köré.



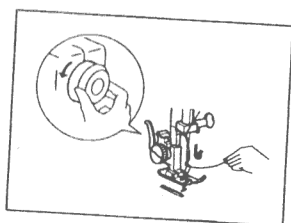
3. Feszesen tartva húzza fölfelé a szálát, és vezesse a jobbról balra a szálemelő szemén keresztül.
4. Vezesse át a szálát a homloklemezénél lévő szálvezetőn.

5. Vezesse át a szálát a tűtartónál lévő szálvezetőn.
6. Fűzze a szálát előlről hátrafelé a tűbe, és engedje le a varrótalpat.

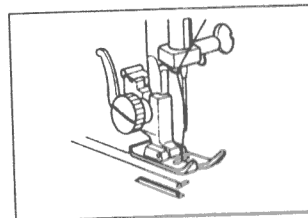
Az alsó szál felhozása



1. Tartsa feszesen bal kézzel a szálát, és forgasson egy teljes fordulatot a kézi kerékkel, amíg a szálemelő szem ismét felső helyzetben áll.

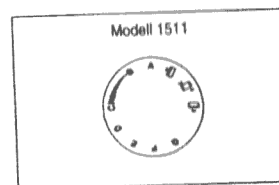


2. Hozza fel az alsó szálát úgy, hogy a felső szálát meghúzza.



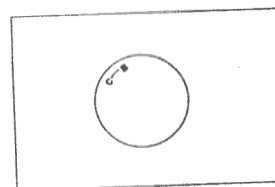
3. Kb. 10 cm hosszan húzza ki mindkét szálát, és fektesse azokat a varrótalpon át hátrafelé.

Az öltésminta, öltéshossz és az öltésszélesség beállítása



Az öltésminta beállítása

Állítsa a szálemelő szemet felső helyzetbe.
Forgassa az öltésminta-választót a kívánt mintára.

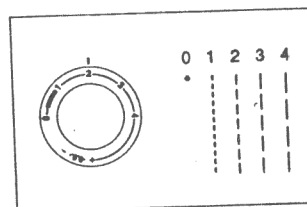


Az öltésszélesség beállítása

A cikk-cakk öltéshez forgassa az öltésszélesség-választót a kívánt öltésszélességre.

A számérték kb. az öltésszélességet jelenti milliméterben.

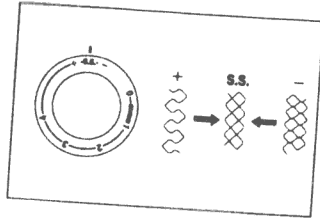
Az öltésszélességet cikk-cakk, erős, és szupererős öltésnél lehet beállítani.



Az öltéshossz beállítása

Forgassa az öltéshossz beállító tárcsát a kívánt öltéshosszra.
A számadat kb. az öltés hosszúsága mm-ben.

Az öltéshossz beállítása szupererős öltésnél



Szupererős öltéshez állítsa az öltéshossz beállító tárcsát az „SS” jelzéshez.

Ha a varráskép torzult, akkor az öltéshossz beállító tárcsa + vagy - irányba történő forgatásával állítsa be az öltéshosszt.

- + felé összetömörített öltésmintánál
- - felé megnyújtott öltésmintánál

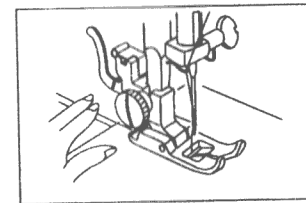
Öltésminta-táblázat

	1511	Szimbólum	Öltéshossz	Öltésszélés.
Egyenes öltés	•		0-4	
Egyenes öltés, túpozíció - bal	•		0-4	
Cikk-cakk öltés	•		0-4	1-5
Szaténöltés (sűrű cikk-cakk)	•		0-1	1-5
Gomblyuk (4 lépésben)	•		0,3-1	5
Erős öltések				
Rugalmas cikk-cakk öltés	•		0,5-2	5
Rugalmas vakszemöltés	•		0,5-2	5
Vakszemöltés	•		1-3	5
M-öltés	•		1-3	5
Szupererős öltések				
Strech egyenes öltés	•		SS	0
Strech cikk-cakk öltés	•		SS	5
Halszájka-öltés	•		SS	5
Speciális overlock öltés	•		SS	5
Francia öltés	•		SS	5
Tollöltés	•		SS	5

Próbavarrás készítése

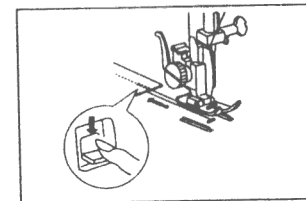
Általános utasítások a varráshoz

- 2 rétegű maradék anyagon próbálja ki az öltésmintát. Az öltéshosszt, az öltésszélességet és a szálfeszességet a varrandó anyaghoz igazítsa.
- Mindig megfelelő cérnát, egyenes, hegyes és a varrandó anyagnak és a cérnának megfelelő tűt használjon. A hibás tű károsítja a cérnát és az anyagot.
- A felső- és az alsó szál azonos vastagságú és minőségű cérna legyen.
- Erősítse meg a varrást úgy, hogy néhány öltést visszavarr.
- Minden varrást úgy fejezzen be, hogy a szálemelő szem felső helyzetben legyen.
- A kézi kereket mindig maga felé forgassa.



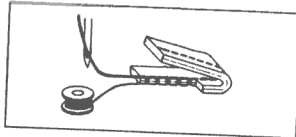
- Fektesse az anyagot a varrótalp alá.
- Állítsa a varrótalp emelőt alsó helyzetbe.
- Ügyeljen arra, hogy az anyag széle 3-4 öltéssel a varrótalp mögött

helyezkedjen el. A varrás megkezdésekor rövid ideig nyomja meg a visszavarrás gombot, azután varrjon előrefelé.



- A varrat végét varrja el úgy, hogy néhány öltést visszavarr.
- Emelje fel a varrótalpat, állítsa a száladagoló szemet a legmagasabb pozícióba, és vegye ki az anyagot.

A felső és alsó szál feszességének beállítása



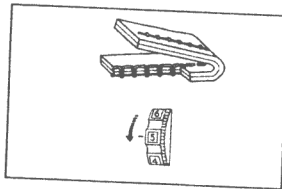
Tökéletes szál feszülés

A szálak hurkolása az anyag közepén történik.

Ha speciális szövet, anyagvastagság, öltésminta, vagy varrásmód miatt más szál feszesség használata szükséges, mint pl. a fodrozásnál, a szál feszességet a felső szál beállító tárcsával be lehet állítani.

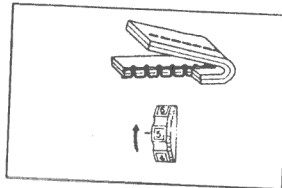
A felső szál feszességének beállítása

A felső szál feszesebbé tételéhez forgassa a szál feszesség beállító tárcsát egy magasabb értékre, feszességének csökkentéséhez alacsonyabb értékre.



Ha a felső szál túl laza

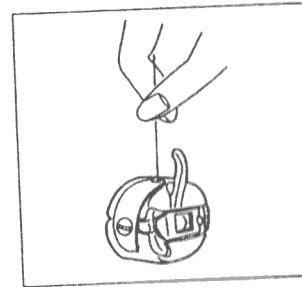
A felső szál feszességét állítsa magasabb értékre.



Ha a felső szál túl feszes

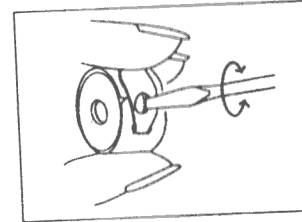
A felső szál feszességét állítsa alacsonyabb értékre.

Az alsó szál feszességének beállítása



Az alsó szál feszességének ellenőrzése

A spulnitartó toknak nem szabad a saját súlyánál fogva letekerődnie, a szál húzásának érezhetőnek kell lennie.

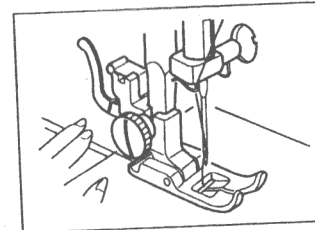


Az alsó szál feszességének beállítása

Állítsa be az alsó szál feszességét a csavar kis mértékű elforgatásával (1/4, vagy kisebb fordulat).

Ha jobbra forgatja a csavart, a feszesség nő, ha balra, a feszesség csökken.

Egyenes öltés



A gép beállítása:

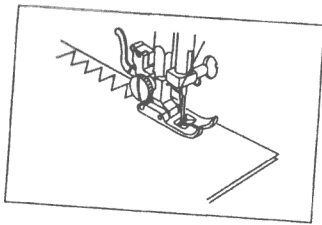
Öltésminta: Egyenes öltés

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szál feszesség: 3 - 5

Cikk-cakk öltés

Cikk-cakk öltést alkalmazunk szélek tisztázásakor, riglizésnél és szalagok, ill. rátétek felvarrásakor.



Szélek tisztázása

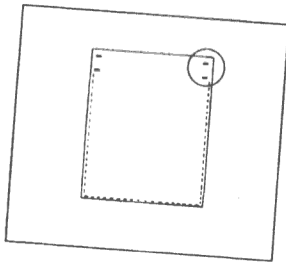
Varrjon úgy az anyag széle mentén, hogy a tű éppen az anyag jobb szélébe öltson.

A gép beállítása:

Öltésminta: Cikk-cakk öltés

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 3 - 5



Rigli varrása

Riglit az erősen igénybevett helyek megerősítésére, pl. táskák, vállpántok sarkainál alkalmazzuk. Varrjon 4-6 cikk-cakk öltést az igénybe vett helyek megerősítésére.

A gép beállítása:

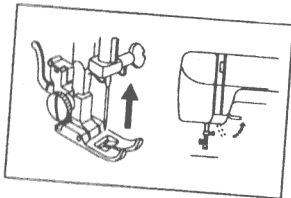
Öltésminta: Cikk-cakk öltés

Öltéshossz: 0,5 - 1,0

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

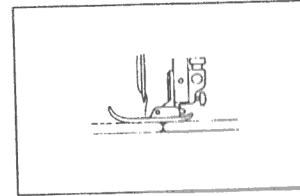
Szálfeszesség: 3 - 5

Hasznos varrési tippek és tanácsok



Vastag anyagok varrása

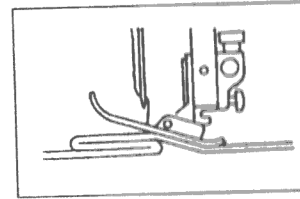
1. Vastag anyagokat könnyebb úgy a varrótalp alá fektetni, ha a varrótalp emelőt még feljebb állítja.



2. Ha az anyag a varrás kezdetén nem vagy csak nehezen továbbítódik, helyezzen egy hasonló vastagságú anyagot hátra az anyag széléhez.

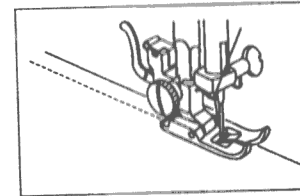
Varrási átmenetek és hajtás varrása

A könnyebb varrási átmenethez vékonyabb anyagról vastagabb anyagra, pl. korc vagy övbújtató varrásához helyezzen egy hasonló vastagságú anyagot hátra az anyag széléhez.



Vékony vagy rugalmas anyagok varrása (strech)

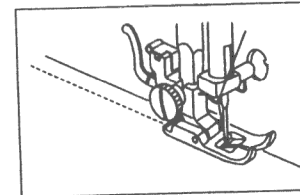
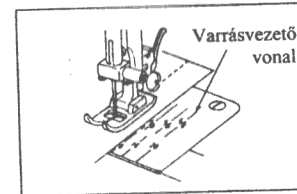
Helyezzen selyempapírt az anyag alá, hogy az anyag ne torlódhasson össze a túlapon. Férrelje le az anyag széleit, és



a tűzovarrás mentén varrjon. A papírt a varrás után el lehet távolítani.

A sarkok varrása

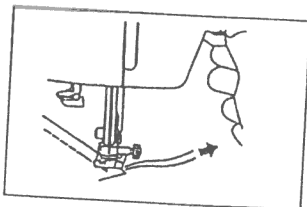
Ahhoz, hogy az anyag szélétől egyenlő távolságra tudjon varrni, tájékozódjon a varrásvezető vonalak segítségével.



1. Az első varrás végén állítsa meg a varrógépet a sarokpontnál lesüllyesztett túvel, emelje fel a

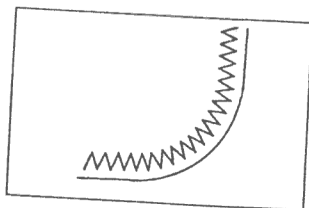
varrótalpat, és fordítsa el az anyagot a kívánt irányba.

- Engedje vissza a varrótalpat, és folytassa a varrást.



Sarkok varrása rövid öltéshosszal

Tűzön egy cérnát az anyag sarkába. Amikor a varrónál elérte a sarkot, forgassa el az anyagot, és segítse az anyagtovábbítást a betűzött szál hátrafelé húzásával.



Ív varrása

Ívnél könnyebben tud varrni, ha rövid öltéshosszat választ, és alacsony sebességgel varr.

Rugalmas cikk-cakk öltés

A rugalmas cikk-cakk öltést hasonló esetekben lehet alkalmazni, mint a cikk-cakk öltést. A cikk-cakk öltéssel ellentétben azonban a szál nem a külső beszúrási pontok között feszül meg, hanem 3 öltéssel készül, ezáltal az öltés strapabíróbb, rugalmasabb és simább. Ezért a rugalmas cikk-cakk öltés különösen javítási munkák elvégzésére, foltfelvarrásra, egyenes hasadások javítására, és szélek tisztázására alkalmas.

A gép beállítása:

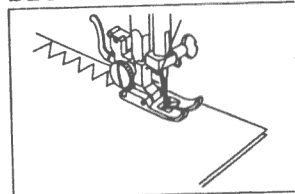
Öltésminta: Rugalmas cikk-cakk öltés

Öltéshossz: 0,5 - 2,0

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

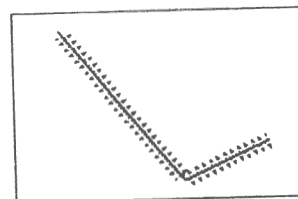
Szálfeszesség: 2 - 5

Szélek tisztázása



Helyezze az anyagot a varrótalp alá úgy, hogy az anyag szélét a jobb oldali tűbeszúrás éppen átérje.

Varrjon lassan, és pontosan vezesse az anyag szélét.



Egyenes hasadás kijavitása

Erősítse meg a hasadt helyeket ragasztható közbélés hátoldalra történő vasalásával.

Fektesse a szakadást a varrótalp közepe alá, és úgy varrjon, hogy a tű a hasadás mindkét oldalába szúródjon.

Vakszemöltés

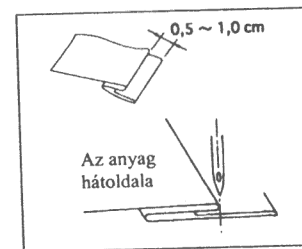
Szoknya vagy kötény aljának csaknem láthatatlan varrásakor alkalmazzuk.

A gép beállítása:

Öltésminta: Rugalmas vakszemöltés
Vakszemöltés

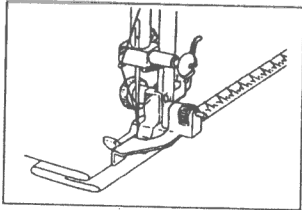
Varrótalp: Vakszemöltés-varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 5



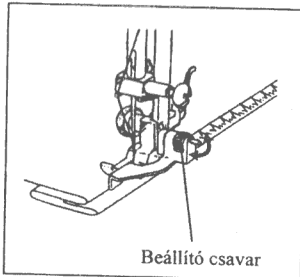
- Vakszemöltéses varrás előtt tisztázza le az anyag széleit.
- Hajtsa az anyag szélét a kívánt szélességig, azután hajtsa vissza az anyagot a képen látható módon, és fércelje le.

Vékony anyagoknál az anyag széleit duplán kell visszahajtani.



- Helyezze el úgy az anyagot, hogy a vakszemöltés-vezető a hajtás szélénél helyezkedjen el, és a széles cikk-cakk öltés épp a visszahajtott szélbe szűrődjön.
Engedje le a varrótalpat.

A beszúrás helyzetének módosítása

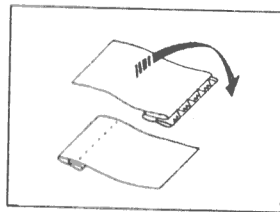


- Úgy állítsa be a vakszemöltés-varrótalp anyagvezetőjét, hogy a cikk-cakk öltés épp az anyag szélébe szűrődjön.

Ha a tű túl messze szúr a szegély behajtásába, állítsa az anyagvezetőt kissé balra, így a beszúrási pont közelebb esik a szegély széléhez.

Ha a tű nem elég messze szúr a szegély behajtásába, állítsa az anyagvezetőt kissé jobbra, így a beszúrási pont egy kicsit jobban a szegély szélébe kerül.

- Varrjon lassan, és a hajtás szélét pontosan vezesse az anyagvezető mellett.



- Fordítsa meg az anyagot, távolítsa el a fércet, és vasalja simára a hajtást.

M-öltés

Félkörös szegélydíz varrásához: blúzok díszítésére vagy finom anyagból készült fehérneműk varrására használjuk.

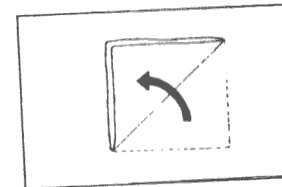
A gép beállítása:

Öltésminta: M-öltés

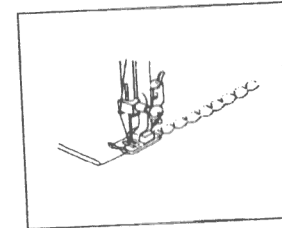
Öltéshossz: 2 - 3

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 4 - 7



- Hajtsa be az anyag szélét és fércelje le.

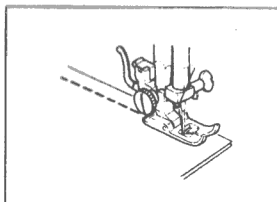


- Fektesse az anyagot a hímzőtalp alá úgy, hogy a jobb oldali cikk-cakk öltés épp a szegély szélébe szűrődjön.
Engedje le a varrótalpat.
- Varrjon lassan, és pontosan vezesse az anyagot.

Több félkörös szegélydísz is varrhat egymás mellé. Ennek során kb. 1,5 cm-es távolság legyen közöttük.

Strech egyenes öltés

A stretch egyenes öltés rugalmas, nagy szakítószilárdságú, amely nagyon jól alkalmazható lezáró öltésnek, megerősítéshez, vagy rigli varrására. Az öltések varrása felváltva előre és hátra történik, tehát minden öltés elvarródik.



A gép beállítása:

Öltésminta: Strech egyenes öltés

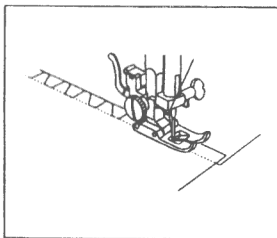
Öltéshossz: SS

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 6

Rugalmas, nagy szakító-szilárdságú öltés.

Strech cikk-cakk öltés



A stretch cikk-cakk öltés háromszorosan varrt, szélesen fedő öltés, a vastag anyagok, vagy patchwork dekoratív öltése.

A gép beállítása:

Öltésminta: Strech cikk-cakk öltés

Öltéshossz: SS

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 5

Tollöltés

Tollöltést alkalmazunk a normál és rugalmas anyagok, a közepesen vastag anyagok, a vastag anyagok összevarrásánál és tisztázásánál.

A gép beállítása:

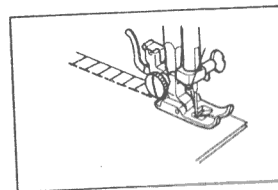
Öltésminta: Tollöltés

Öltéshossz: SS

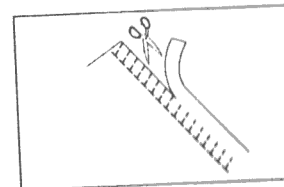
Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 3 - 5

Tű: Strech tű 75 - 90



Helyezze az anyagrészeket a varrótalp alá úgy, hogy a jobb oldali anyagszél még a túlapp szúrónyílásának területén fekvődjön. Úgy vezesse az anyagrészeket, hogy az anyagszél éppen átszúrja a tűt.



Az anyagokat először összevarrhatja, majd utólag vágja le az anyag széleit. Vigyéljen arra, hogy az anyag szélének levágásakor az öltést ne sértse meg.

Speciális overlock öltés

Ezt a speciálisan rugalmas öltést a különösen rugalmas anyagok, pl. fürdőruhák összevarrására és tisztázására használjuk.

A gép beállítása:

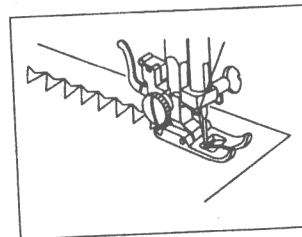
Öltésminta: Speciális overlock öltés

Öltéshossz: SS

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 3 - 5

Tű: Strech tű



Úgy vezesse az anyagot, hogy a bal oldali beszúrást közvetlenül a bal oldali, külső szélbe történjen.

Gomblyuk varrása (4 lépésben)

A gép beállítása:

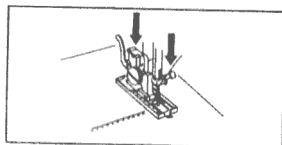
Öltésminta: Gomblyuk

Öltéshossz: 0,3 - 1

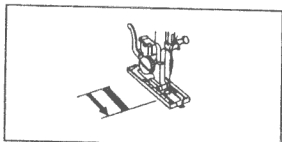
Varrótalp: Gomblyuk varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 4

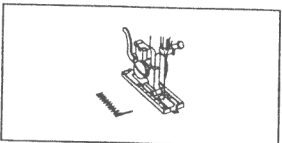
1. Jelölje be az anyagon a gomblyuk helyzetét
A maximális gomblyukhosszúság kb. 25 mm.



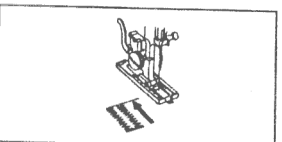
2. Tolja teljesen előre a gomblyuk varrótalp mozgatható síneit, és helyezze az anyagot úgy a varrótalp alá, hogy a kezdőjelölés a tű beszúrási helye alá kerüljön.



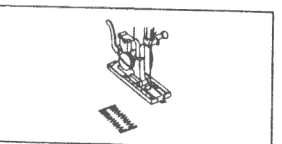
3. Állítsa az öltésminta-választót A helyzetbe. Varrja meg a bal oldalt, állítsa meg a gépet és emelje ki a tűt az anyagból.



4. Állítsa az öltésminta-választót B/D állásba. Nyomja meg a talpkapcsolót és varrjon kb. 6-8 öltést.



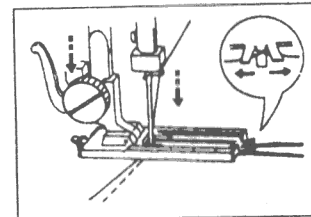
5. Állítsa az öltésminta-választót C állásba. Varrja meg a jobb oldalt, állítsa meg a gépet és emelje ki a tűt az anyagból.



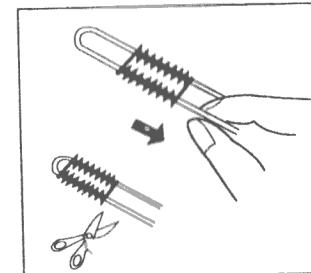
6. Állítsa az öltésminta-választót B/D állásba. Nyomja meg a talpkapcsolót és varrjon kb. 6-8 öltést.

Gomblyuk kísérőszállal

A gomblyuk megerősítésére kísérőszálal (sodrott zsinórt) varrhat az oldalvarratok alá.



1. Az egyik szálvéget csíptesse előre a gomblyuk varrótalp sínjébe, vezesse a szálal hátrafelé a pecék körül, és ismét előre, ahol a másik végét becsípteti.



2. Vegye ki az anyagot a kész gomblyukkal a gép alól, és vágja el a varrócérnákat. Húzza meg a kísérőszál egyik végét, hogy a hátsó végén található hurok a varrás alá kerüljön, azután vágja el a kiálló szálvégeket.

Gomb felvarrása

A gép beállítása:

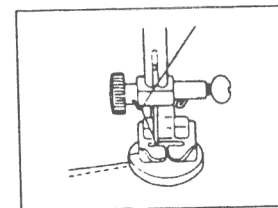
Öltésminta: Cikk-cakk öltés

Öltésszélesség: A gomb lyuktávolsága

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Anyagtovábbító: Lefedve

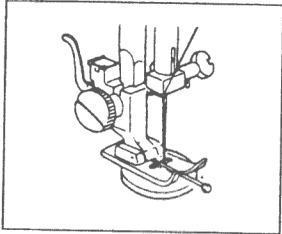
Szálfeszesség: 3 - 5



1. Helyezze az anyagot és a gombot a varrótalp alá úgy, hogy a gomblyukak fölé kerüljön a varrótalp öltési lyuka (a képen látható módon), és engedje le a varrótalpat.

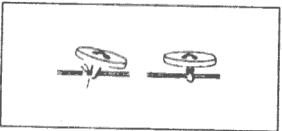
Tudnivaló

4 lyukú gomboknál az elülső lyukpár varrásával kezdje a munkát.



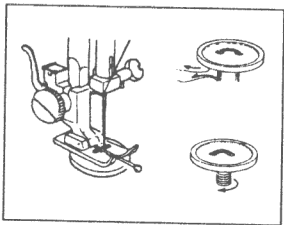
2. A gomblyukak távolságához az öltési szélességet az öltésszélesség-választóval állíthatja be.

3. Forgassa el kézzel a kézi kereket és ügyeljen arra, hogy a tű akadálytalanul szúrhatson a gomblyukakba.



4. Varrja fel a gombot lassú varrással.

5. A varrás végén húzzon ki elegendő hosszúságú szálát, húzza át lefelé a felső szálát, és kösse össze az alsóval.

**Tudnivaló**

Álló gomb varrásához helyezzen fölül a gombra egy alátétet (tű, fogpiszkáló), azután varrja fel a gombot.

A varrás végén húzzon ki elegendő hosszúságú szálát, vegye ki az

alátétet, húzza le a felső szálát a gomb alá, az alsót fölé, és kösse el a szálakat.

Foltozás és stoppolás hímzőkerettel

Olyan lyukak stoppolásánál alkalmazzuk, amelyek szélesebbek, mint a varrógép maximális öltésszélessége.

A gép beállítása:

Öltésminta: Egyenes öltés

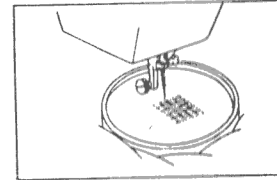
Varrótalp: Nincs

Varrótalp tartó: Nincs

Anyagtovábbító: Lefedve

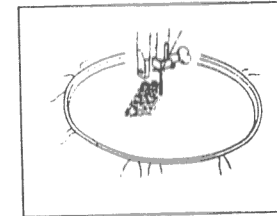
Szálfeszesség: 2 - 5

1. Vágja le a stoppolandó lyuk széleiről a rojtokat, és feszítse az anyagot ráncmentesen egy hímzőkeretre. Ajánlatos a sérült rész alá közbélést tenni vagy vasalni.



2. Vegye le a varrótalpat és a varrótalp tartót. Engedje le a varrótalp emelőt.

3. Nem túl nagy öltésekkel varrja körül megerősítés céljából azt a részt, amelyet stoppolni szeretne.



4. Varrjon hosszában szorosan egymás mellett egyforma hosszúságú sorokat.

Vezesse a hímzőkeretet egyenletes mozdulatokkal, hogy a stoppolás szépre sikerüljön. Köröző mozdulatok kerülendők, mert lyukak maradnak a fordulási pontoknál.

5. Töltse ki a lyukat harántvarrásokkal.

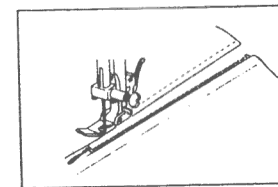
Cipzár bevarrása

A gép beállítása:

Öltésminta: Egyenes öltés

Varrótalp: Cipzár varrótalp

Szálfeszesség: 3 - 6



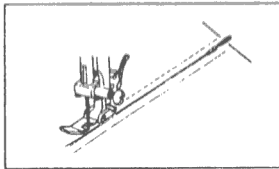
1. Úgy igazítsa a nyílás szélét a cipzár fogaihoz, hogy 0,3 cm-es távolságra legyenek egymástól.

Tűzze le a cipzárt.

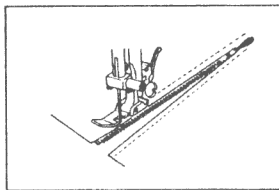
2. Engedje le a cipzár varrótalpat.

A cipzár fogainak a cipzár varrótalp széle mellett kell lenniük.

Nyissa ki a cipzárt.



3. Varrjon a cipzár fogai mentén a cipzár közepéig. Hagyja a tűt az anyagban, húzza össze a cipzárt, és varrjon a cipzár végéig.



4. Hagyja a tűt az anyagban, fordítsa meg az anyagot a harántvarrat varrásához. Azután még egyszer fordítsa meg az anyagot, és varrjon a másik cipzároldal közepéig.

Nyissa szét a cipzárt, és varrja készre a varrást.

Tudnivaló

Ha tisztítás után szorul a cipzár, viasszal vagy szappannal történő bedörzsölés után ismét könnyebben össze lehet húzni.

Ráncolás

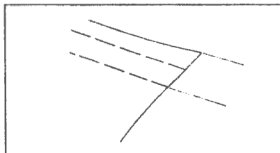
A ráncolást azért alkalmazzuk, hogy a ruhaujjbetétbe több bőséget vagy szélességet bedolgozhassunk.

A gép beállítása:

Öltésminta: Egyenes öltés

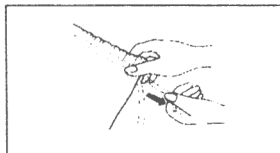
Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 1 - 4



Varrjon 2 sort egyenes öltéssel egymástól 1 cm-es távolságra az anyag ráncolandó részén.

Ehhez állítsa az öltéshosszat 4-esre, és lazítsa meg a felső szál feszülését, hogy a szálak hurkolása az anyag alatt történjen. Hagyjon hosszabb szálvégeket kilógni.



Csomózza meg a szálak végeit az egyik oldalon. A másik oldalon húzza meg az alsó szálát, ossza el egyformán a redőket, és csomózza meg a szálak másik végeit is.

Rögzített ráncolás

Ezt az eljárást beráncolt területek rögzítésére használjuk.

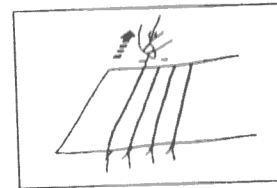
A gép beállítása:

Öltésminta: Halszálka-öltés

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség 3 - 5

Elég hosszú anyagrészt szabjon ki, mivel legfeljebb háromszoros hosszúság - az elérni kívánt ráncolási hatástól függően - szükséges.

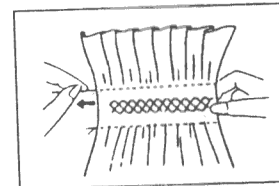


Előkészítésképp varrjon 1 cm-es távolságban sorokat egyenes öltéssel az anyag ráncolandó területén.

Ehhez állítsa az öltéshosszat 4-esre, és lazítsa meg a felső szál feszülését, hogy a szálak

hurkolása az anyag alatt történjen.

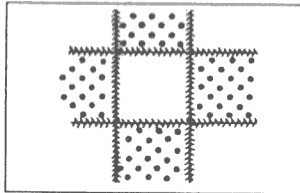
Hagyjon hosszabb szálakat kilógni.



Csomózza meg a szálak végeit az egyik oldalon. A másik oldalon húzza meg az alsó szálát, ossza el egyformán a redőket, és csomózza meg a szálak másik végeit is.

Varrjon az egyenes öltésű sorok között pl. halszálka-öltéssel, és húzza ki az egyenes öltés szálait az anyagból.

Patchwork

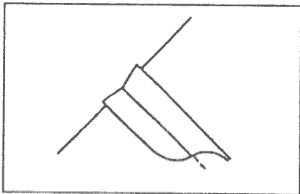


A gép beállítása:

Öltésminta: Halszáлка-öltés vagy rugalmas cikk-cakk öltés

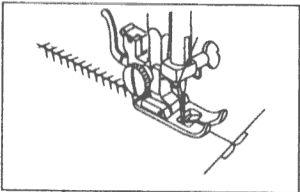
Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesesség: 2 - 6



1. Hajtsa befelé a felső anyagrész szélét a kívánt szélességben. A felső anyagrészt tegye az alsóra.

2. Tűzze össze az anyagrészeket, és vasalja szét a ráhagyást.



3. Igazítsa a varrótalp közepét az összevarrandó anyagszélekhez.

Állítsa be a kívánt öltésszélességet. Varrja át úgy a törési élet, hogy a varrás az alsó és a felső anyagrészt is átöltse.

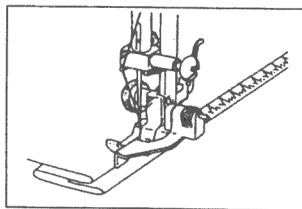
Hajtás és felhajtás varrása

A gép beállítása:

Öltésminta: Egyenes öltés

Varrótalp: Vakszemöltés-varrótalp

Szálfeszesesség: 3-5



1. Helyezzen el egy kis hajtást az anyagon; megerősítésképp kísérő-szálat is fektethet a hajtásba.

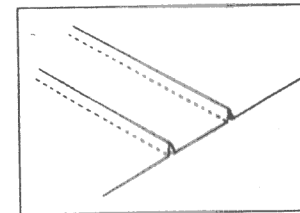
2. Úgy állítsa be a vakszemöltés-varrótalp anyagvezetőjét,

hogy egy keskeny hajtást varrjon.

3. Varrjon lassan, és az anyagszéleket az anyagvezető mentén vezesse.

Tudnivaló

Az olyan anyagokat, amelyek hajlamosak az összeráncolódásra, kisebb szálfeszeséggel varrja.



Kész hajtások

Varrás az ikertűvel

Feltétlenül tartsa be a következő utasításokat:

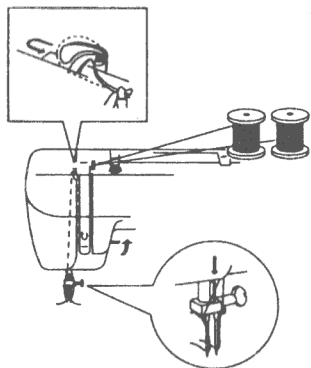
Öltésszélesség Az öltésszélességet legfeljebb 2,5 mm-re állítsa, hogy a tű ne a túlalba szúródjon.

Öltéshossz Az egyenes öltéshez legalább 2 mm
Más öltéstípusokhoz legalább 1,5 mm

Varrótalp Ikertű alkalmazása esetén normál varrótalpat kell használni függetlenül attól, hogy melyik öltésmintát választja.

Szálminőség Pamutcérna vagy pamuttal átszótt cérna használata javasolt. A műszál hajlamos a felcsavarodásra, ezért nem javasoljuk a használatát.

Befűzés az ikertűbe



1. Helyezze be az ikertűt.
2. Az egyik szálát úgy fűzze be, mint az egy tűs varrásnál. A szálát a bal tű lyukába fűzze.
3. A 2. cérnaorsó számára húzza ki az orsótűt és tegye rá a cérnaorsót.
4. A szálát úgy fűzze be, mint az egy tűs varrásnál, és fűzze a szálát a jobb tű lyukába. Ügyeljen arra, hogy a szálak ne csavarodjanak össze.

Rugalmas anyagok varrása ikertűvel

A gép beállítása:

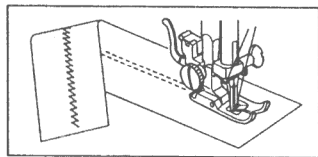
Öltésminta: Egyenes öltés

Öltéshossz: 2,5

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 5

Tű: Ikertű, 2,5 mm 80



Varrja az anyagot normál egyenes öltéssel.

Az ikertű segítségével az anyag felső oldalán 2 egyenes varratot, hátoldalán cikk-cakk vonalat kap, ami által a varrat rugalmas lesz.

Hajtás varrása ikertűvel

A vékony anyagú ruhadarabok kedvelt díszítő varrása a hajtás.

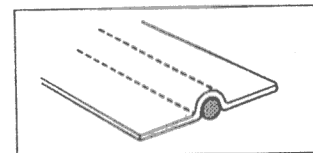
A gép beállítása:

Öltésminta: Egyenes öltés

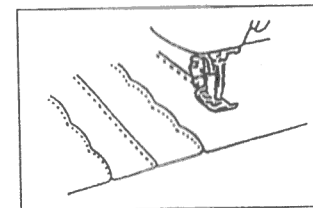
Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 6

Tű: Ikertű, 2,5 mm 80



Helyezzen el egy kis hajtást az anyagon; megerősítésképp kísérőszálát is fektessen a hajtásba.



Varrja úgy az anyagot, mint normál egyenes öltéssel szokta.

Rátétek varrása

A bázisanyagra varrt motívumokat nevezzük rátéteknek.

A gép beállítása:

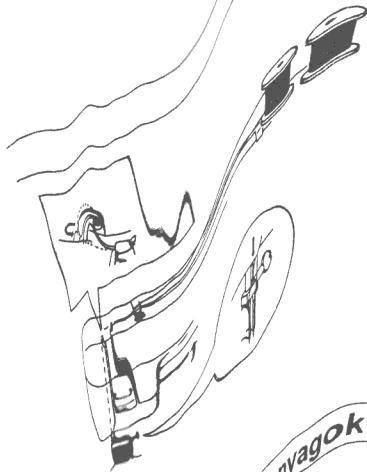
Öltésminta: Strech cikk-cakk öltés

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszesség: 2 - 6

Befűzés az ikerűvel

1. Helyezze be az 1. szál
2. Az egyik szál be, cikket varrású, a szál tú lyukába
3. A 2. cérnacsővel ki az anyagból a cérnacsővel
4. A szálát úgy húzza az egyik lyukba, hogy a szál csavarodjanak

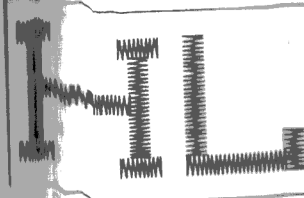


Rugalmas anyagok varrása ikerűvel

Öltés: egyenes öltés
 Varrófejlés: 2 - 5
 Fűző: 2 - 5 mm

Varrja az anyagot egyenes öltéssel.

Az ikerű segítségével az alsó oldalon 2 varratot, hátooldalon 1 varratot kap, ami által rugalmas lesz.



2. Rajzolja fel a betűket szabókrétával az anyagra.
3. Próbálja ki maradék anyagon a beállított szaténöltést. Ne állítsa az öltéshosszat túl sűrűre.

Az öltésszélességet a betű részeihez igazítva állíthatja be.

A szaténpapírt helyezett az anyag alá, akkor távolítsa el azt, miután befejezte a monogram kivarrását.

Minták varrása



Asztalterítők és szalvéták díszítésére tetszőleges mintákat hímezhet rájuk.

Monogramok és minták hímezése kézi vezetéssel

A gép beállítása:

Öltés: Cikk-cakk öltés

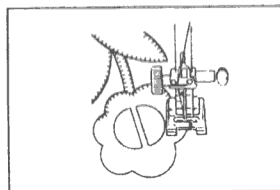
Varrófejlés: Nincs

Varrófejlés tartó: Nincs

Anyag: Lefedve

Szállás: 2 - 5

1. Rajzolja fel a mintát vagy a monogramot szabókrétával az anyagra.
Ajánlatos közbélést vasalni az anyag alá.

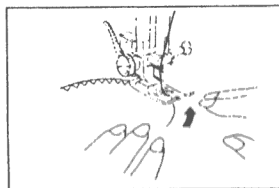


1. Rögzítse a rátétet ragasztással vagy tűzéssel, és varrja fel pontosan a szél mellett egyenes öltéssel.

2. Varrja körül a mintát stretch cikk-cakk öltéssel úgy, hogy a tú jobb oldali beszúrási

pontja épp a rátéten kívülre essen.

Rátétek sarkainak varrása



1. Állítsa meg a gépet, és helyezze a tűt a rátéten kívülre.

2. Emelje fel a varrótalpat, és fordítsa meg az anyagot.

Monogramok és minták hímzése

Monogramok és minták hímzése szaténöltéssel

A gép beállítása:

Öltésminta: Cikk-cakk öltés

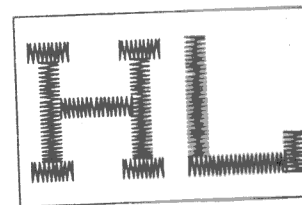
Öltéshossz: 0,3 - 1

Öltésszélesség: 3 - 5

Varrótalp: Cikk-cakk varrótalp

Szálfeszség: 2 - 5

1. Készítse elő úgy az anyagot, hogy selyempapírt vagy közbélést tesz vagy vasal alá.



2. Rajzolja fel a betűket szabókrétával az anyagra.

3. Próbálja ki maradék anyagon a beállított szaténöltést. Ne állítsa az öltéshosszat túl sűrűre.

4. Varrja ki a betűket szaténöltéssel. Az öltésszélességet a betű részeihez igazítva állíthatja be.

5. Ha selyempapírt helyezett az anyag alá, akkor távolítsa el azt, miután befejezte a monogram kivarrását.



Minták varrása

Asztalterítők és szalvéták díszítésére tetszőleges mintákat hímezhet rájuk.

Monogramok és minták hímzése kézi vezetéssel

A gép beállítása:

Öltésminta: Cikk-cakk öltés

Varrótalp: Nincs

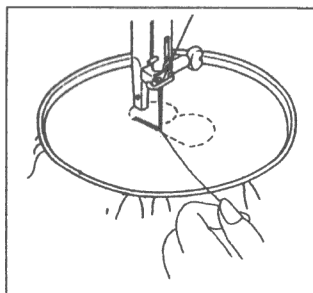
Varrótalp tartó: Nincs

Anyagtovábbító: Lefedve

Szálfeszség: 2 - 5

1. Rajzolja fel a mintát vagy a monogramot szabókrétával az anyagra.

Ajánlatos közbélést vasalni az anyag alá.



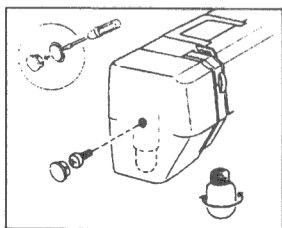
2. Feszítse az anyagot ráncmentesen egy hímzőkeretre.
3. Engedje le a varrótalp emelőt.
4. Tartsa feszesen a felső szálat, és varrjon nem túl nagy öltésekkel a kihímzendő vonal mentén.

Varrjon nagy öltésszámmal, és lassan vezesse a keretet úgy, hogy a tú a felrajzolt minta mentén haladjon. A varratnak úgy kell kinéznie, mintha szaténöltés lenne.

Tudnivaló

A szál cseréjével több színű mintát is varrhat.

Karbantartás



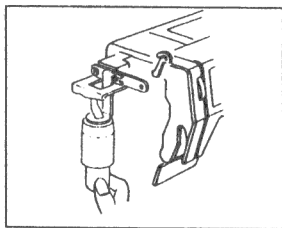
Az izzó cseréje

1. Az izzó cseréjéhez kapcsolja ki a készüléket, és húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a fali konnektorból.
2. Pattintsa le a csavar borítóját, és csavarja ki a homloklemez csavarját.

3. Távolítsa el a homloklemezt.

Figyelem!

Az izzó felforrósodhat. Mielőtt kicseréli, hagyja lehűlni az izzót!



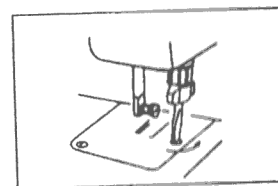
4. Cserélje ki az izzót.
A cseréhez csavarja ki az izzót.
Tegye be az új izzót, és csavarja be.

5. Helyezze vissza a homloklemezt, és húzza meg a csavart.

Olajozás

A csapágyakat nem kell olajozni. A szöszök kitisztítása után a szorítóba csak egy kis csepp jó minőségű varrógépolajat kell cseppenteni.

A varrógép tisztítása



1. Kapcsolja ki a készüléket, és húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a fali konnektorból.

2. Távolítsa el a tűt, a varrótalpat, és a varrótalp tartót.

3. Csavarja ki a túlap csavarját, és távolítsa el a túlapot.

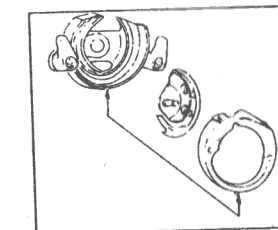
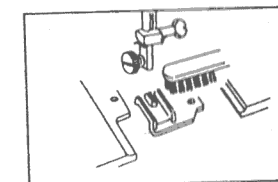
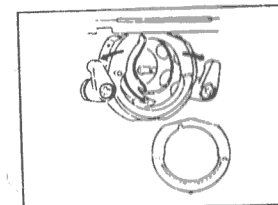
4. Nyissa ki a szorítógyűrű-tartót és vegye ki a szorítógyűrűt és a szorítót.

5. Távolítsa el a port és a szöszöket, amelyek itt gyűltek össze.

6. Távolítsa el azokat a szöszöket, amelyek az anyagtovábbítónál gyűltek össze.

A spulnitartó tokot is rendszeresen tisztítsa meg.

7. Rakja össze ismét a részeket, és csavarozza vissza a túlapot.



Üzemzavarok elhárítása

Ha valamilyen probléma adódik a varrás során, olvassa el a használati útmutató megfelelő fejezetében a helyes eljárási módot.

Ha a probléma helyes használat esetén továbbra is fennáll, akkor a következő táblázat segít Önnek abban, hogy megtalálja a hiba okát és meg tudja szüntetni azt.

Ha nem tudja megszüntetni a hibát, forduljon a legközelebb eső szervizhez.

Probléma az öltésekkel és a szálakkal

Fellépő zavar	Lehetséges ok	Megszüntetés-
Szakad a felső szál.	A felső szál nem helyesen van befűzve.	Fűzze be újra a felső szálát.
	A felső szál túl feszes.	Állítsa a felső szál feszülését normál értékre.
Szakad a felső szál.	A felső szál összegubancolódott.	Távolítsa el a szálát a szorítóból/spulnitartó tokból.
	Az orsó rosszul van felhelyezve.	Helyezze helyesen az orsót.
	Helytelen tűt használt.	Helyezzen megfelelő tűt.
	A tű foka éles szélű.	Helyezzen be új tűt.
	A szorító elállítódott vagy meghibásodott.	Forduljon a legközelebb eső szervizhez.
Szakad az alsó szál.	Az alsó szál összegubancolódott.	Fűzze be újra az alsó szálát.
	Az orsó rosszul van a bobinba helyezve.	Helyezze helyesen az orsót.
	Fonalvég maradt a bobinban.	Tisztítsa ki a bobint.

Hibás öltések.	A tű rosszul van behelyezve.	Helyezze helyesen a tűt.
	Nem megfelelő a tű.	Helyezzen megfelelő tűt.
	Rossz tű/cérna/anyag kombináció megválasztása.	Ld. a Tű- és cérnatáblázatot.
	Nyúlós anyagot normál tűvel varrt.	Alkalmazzon stretch-tűt a varráshoz.
	Szálvég és por került a túlap alá.	Tisztítsa meg a túlap alatti részt.
Az anyag ráncolódik.	A felső szál hibásan van befűzve.	Fűzze be újra a felső szálát.
	Az anyag hibásan van befűzve.	Fűzze be újra a szálakat.
	Nem megfelelő tűt használ.	Helyezzen megfelelő tűt.
Az anyag ráncolódik.	Rossz tű/cérna/anyag kombináció megválasztása.	Ld. a Tű- és cérnatáblázatot.
	A felső szál túl feszes.	Ld. A felső szál feszességének beállítását.
A szál feszességét nem lehet változtatni.	A felső szál hibásan van befűzve, a szál nem fekszik a feszítő tárcsák között.	Fűzze be újra a felső szálát.
	Az alsó szál ill. az orsó hibásan van behelyezve.	Helyezze be az orsót helyesen, és húzza át a szálvezetőn.

Mechanikus eredetű zavarok

Az anyag rosszul továbbítódik	Az öltéshossz „0”-ra van állítva.	Állítsa be a helyes öltéshosszt.
	A kiválasztott öltéshez nem megfelelő a varrótalp.	Helyezze fel a megfelelő varrótalpat.
Törik a tű	A tű rosszul van behelyezve.	Helyezze be a tűt helyesen.
	Nem megfelelő tűt használ.	Helyezzen be megfelelő tűt.
	Rossz a tű/cérna/anyag kombináció megválasztása.	Ld. a Tű- és cérnatáblázatot.
	Az anyagot túl erősen húzta.	Varrásnál az anyagot húzás nélkül vezesse.
	A varrásátmenet túl meredek	Ld. „Hasznos varrási tippek és tanácsok”.
A kézi kerék nem forog.	A kézi kerék „orsózás” helyzetben van.	A kézi kereket nyomja befelé.
	A szorítóban száltorlódás.	Tisztítsa meg a szorítót.
A gép hangosan zörög	A szorítóban száltorlódás.	Tisztítsa meg a szorítót.
	Szál, szálvég vagy por van az öltéslemez alatt.	Tisztítsa meg a túlap alatti részt.
A gép hangosan, lassan működik, vagy leáll	Szál, szálvég vagy por van az öltéslemez alatt.	Tisztítsa meg a túlap alatti részt.
	A szorítóban száltorlódás.	Tisztítsa meg a szorítót.

Ha varrás közben áramszünet van:

Kapcsolja ki a varrógépet és húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a fali konnektorból.